



komponenty

IC023.de

Durhydrit M W

01/2016

Durhydrit M W

Komponent do produkcji płynnego podkładu podłogowego na bazie anhydrytu termicznego

Opis produktu

Komponent na bazie anhydrytu termicznego do produkcji płynnych podkładów na bazie siarczanu wapnia do mobilnych wytwórni Trans-Mix i w formie przygotowanej fabrycznie suchej zaprawy.

Forma dostawy	Nr materiału
Luzem	534877
Big Bag	534875

Technologia mieszania	Ziarnistość
Mixmobil	0 do 8 mm
Sucha zaprawa przygotowana fabrycznie	0 do 4 mm

Podane poniżej przykładowe właściwości techniczne obowiązują dla mieszanki zaprawy jastrychowej w oparciu o PN EN 13454-2 składającej się z: 33% Durhydrit M W i 67% piasku normowego (piasek wzorcowy CEN wg EN 196-1).

Wpływ na wytrzymałość ma w szczególności zastosowana ilość spoiwa, stosunek woda - substancja stała i jakość piasku.

Dane techniczne	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu zgodnie z PN EN 13813	N/mm ²	≥ 5 (po 28 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie zgodnie z PN EN 13813	N/mm ²	≥ 25 (po 28 dniach)
Klasyfikacja zgodnie z PN EN 13454	-	CAB 30
Temperatura obróbki / zaprawy	°C	5 - 25
Możliwość rozgrzewania po ... dniach	-	7
Jakość powierzchni	-	Bez szlifowania **
Możliwość ruchu pieszego po	h	24
Ciężar nasypowy luzem	g/l	1120 - 1170
Stosunek woda / substancja stała ok.	-	0,15
Rozpływ (Hägermann) dolna granica	mm	220
Czas tężenia ok.	min.	150
Współczynnik pH	-	≥ 7

** Nie ma wymogu szlifowania uwarunkowanego produktem. Nie dotyczy podszlifowania (szlifowanie w celu oczyszczenia) powierzchni jastrychu bezpośrednio przed położeniem posadzki.